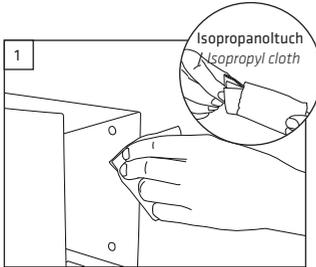
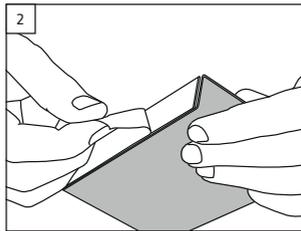


# Zeitungsfach-Verschluss VERSBS1510/ Closure for newspaper holder VERSBS1510

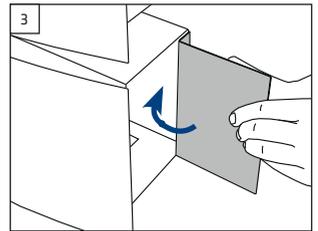
## MONTAGE / MOUNTING



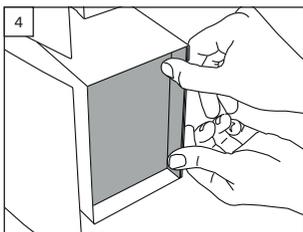
Die zu beklebende Oberfläche muss trocken, frei von Staub, Öl, Oxiden, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Verwenden Sie daher das beiliegende Isopropanoltuch zum Reinigen der Klebestelle. Arbeiten Sie bei Temperaturen von +15° bis +25° C. / The splice has to be dry, free from dust, oil, oxids, release agents and other impurities. Therefore, please use the provided isopropyl cloth for cleaning the splice. Please work at temperatures between +15° and +25° C.



Lassen Sie die Klebestelle nach der Reinigung kurz abtrocknen (ablüften) und entfernen Sie dann die Schutzfolie vom Klebeband auf dem Zeitungsfachverschluss. / Let the splice dry for a moment after cleaning and remove the protective film from the adhesive tape on the closure of the newspaper holder.



Setzen Sie den Verschluss vorsichtig wie gezeigt an die äußere Kante des Zeitungsfachs, so dass die Kante des Verschlusses bündig mit der des Zeitungsfachs abschließt. Klappen Sie nun den Verschluss um 90° ein. / Put the closure carefully, as shown, to the outer edge of the newspaper holder in order that the edge of the closure flushes with the newspaper holder. Now turn down the closure through 90°.



Drücken Sie den Verschluss fest an die Rückwand des Zeitungsfachs an. / Press on the closure to the rear panel of the newspaper holder.

### Hinweise zum bauseitigen Kleben / Advise for fixing on site

Bei dem verwendeten Klebeband handelt es sich um ein von 3M entwickeltes VHB Hochleistungs-Verbindungs-System. Die Verarbeitungstemperatur sollte zwischen +15° und +25° C liegen. Die höchste Klebekraft ist nach ca. 72 Stunden erreicht. Die dynamische Scherfestigkeit beträgt 62 N/cm<sup>2</sup>, d.h. bei grobem Vandalismus, bzw. extremer Kräfteinwirkung kann es zum Lösen der Verbindung kommen. / The adhesive tape is a high-performance and connection system which was developed by 3M. The processing temperature should be between +15° and +25° C. The highest adhesive power is reached after approx. 72 hours. The dynamic shear strength accounts for 62N/cm<sup>2</sup>. That means the dismantling of the connection is possible in case of rough vandalism or other external influence of power.